

Уральский ХРИЗОТИЛ

Лауреат Всероссийского конкурса «Лучшее корпоративное СМИ» – 2023



Специальный выпуск
газеты
«Асбестовский рабочий»

№ 5 (253)
5 июня 2025 года

■ Народ за хризотил

■ Новости

Хроника женевской борьбы



Митинг у Конгресс-центра

Перед началом дебатов 5 мая возле Конгресс-центра состоялась митинг представителей профсоюзов России, Индии, Пакистана, Вьетнама, Лаоса, Бельгии и Сальвадора. Защитники «горного льна» скандировали лозунги, демонстрировали флаги с призывами, пели песни. Право на проведение акции дали швейцарские власти.

Примечательно, что сторонники запрета хризотила в нынешнем году ограничились лишь раздачей листовок, а делегация России подготовила очередной номер альманаха «Народ за хризотил» на двух языках, вновь демонстрировала брошюру «Поколение победителей», раздавала флажки и другие наглядные материалы.

«За» и «против»

Рассмотрение вопроса о включении хризотила в приложение №3 (так называемый «запретительный список») состоялось 7 мая. Против выступили семь государств: Россия, Казахстан, Киргизия, Беларусь, Индия, Зимбабве и Лаос. Их под-

Минувший май опять стал настоящим испытанием для большой международной хризотиловой семьи: в Женеве состоялось 12-е заседание Конференции Сторон Роттердамской конвенции по контролю за опасными химическими веществами и пестицидами. На международном мероприятии вновь поднимался вопрос о запрете хризотила. Но могучей коалиции удалось отстоять право на сохранение отрасли.

держали представители Международного Альянса профсоюзных организаций «Хризотил», Международной хризотиловой ассоциации и Конфедерации работодателей Казахстана.

Консенсус не был достигнут. Впрочем, расслабляться рано: вновь судьбу хризотила будут решать в 2027 году.

По словам **Дмитрия СЕЛЯНИНА, советника председателя Альянса «Хризотил» (на фото слева)**, присутствовавшего на мероприятии, противники природного минерала из года в год поднимают вопрос о тотальном запрете хризотила. Между тем, альянс стран, производящих и использующих «горный лён», стоит на страже отрасли и не допустит запрета хризотила.

– Враг будет разбит. Победа будет за нами, – резюмировал Дмитрий Селянин.

Почему хотят запретить хризотил?

Борьба за право существования «горного льна» на мировом рынке ведется уже много лет. Природный минерал является сырьем для трехсот видов недорогих стройматериалов: шифера, труб, фасадных панелей, термоизоляции.

Хризотил-асбест обладает обширным комплексом свойств, что диктует его широкую сферу применения. Хризотил-асбест обладает огромной плотностью на разрыв, щелочестойкостью, а температура их плавления – от 1450 до 1500°C. Хризотил-асбест и продукция на его основе характеризуются низкой тепло- и электропроводностью, устойчивостью к механическим повреждениям, воздействию кислот и щелочей, а также широким спектром возможностей применения.

Лидерами по добыче хризотил-асбеста считаются Россия и Казахстан, а используют его больше всего страны, где проживает около 70 процентов населения Земли, прежде всего в Юго-Восточной Азии.

Почему же такой полезный материал пытаются запретить?

Кадровые изменения

В соответствии с приказом №262 от 26 мая 2025 года в ПАО «Ураласбест» с 1 июня 2025 года утверждена новая организационная структура. В связи с этим в Обществе произошли кадровые изменения.

Дирекция по управлению производством ликвидирована. Введена должность **управляющего директора**. На эту позицию назначен **Антон Юрьевич КОВРИГИН**, ранее возглавлявший дирекцию системы менеджмента качества.

Директором рудоуправления назначен **Сергей Александрович ИВАНОВ**, ранее занимавший должность главного специалиста производственного отдела дирекции по управлению производством.

Директором асбестообогащительной фабрики назначен **Евгений Анатольевич МЕДВЕДЕВ**, ранее занимавший должность ведущего специалиста по техническим вопросам группы по развитию горных работ.

Главным инженером асбестообогащительной фабрики назначен **Дмитрий Алексеевич ПАНОВ**, ранее возглавлявший данную структурную единицу.

Директором предприятия «Промтехвзрыв» назначен **Николай Анатольевич ЧИСТЯКОВ**, ранее занимавший здесь пост главного инженера.

В структуру управляющего директора также введены должности и отделы:

– **Главный технолог по обогащению.** Им стал **Василий Анатольевич САВИН**, ранее занимавший пост руководителя по сопровождению и развитию бизнес-единиц в структуре коммерческого директора.

– **Отдел развития производства.** Руководителем назначен экс-директор «Промтехвзрыва» **Владимир Борисович АЛЕКСЕЕНКО**.

– **Производственный отдел.** Начальником назначен экс-заместитель руководителя дирекции по управлению производством **Дмитрий Алексеевич БЕРСЕНЕВ**.

– **Руководитель проекта.** Им стал экс-начальник бюро проектирования и формализации бизнес-процессов дирекции по СМК **Владимир Адамович СВИРИДЮК**.

Дирекция по СМК ликвидирована. В структуре управляющего директора введена должность **руководителя отдела СМК**. На нее назначена **Ирина Николаевна ВАСИЛЬЕВА**.

В структуре технического директора введена должность **заместителя технического директора по горным работам и перспективе**. Эту позицию занял **Иван Львович ВЕНЕДИКТОВ**, ранее являвшийся заместителем технического директора по перспективному развитию.

Главным технологом по буровзрывным работам в структуре технического директора назначен **Александр Петрович РУССКИХ**, ранее занимавший пост директора рудоуправления.

Введена также должность **заместителя генерального директора по общим вопросам и работе с органами государственной власти**. Им стал экс-директор по управлению производством **Дмитрий Викторович АЛЕКСАНДРИН**.

Ольга Николаевна СТЕПАНОВА назначена **начальником отдела строительства и эксплуатации зданий и сооружений**.

Кроме того, произошли кадровые изменения в дочерних обществах. **Директором ООО «БФ Тех»** назначен **Антон Александрович КУЗЬМИН**, ранее возглавлявший «Стерлитамакский фиброцементный завод» (СФЗ).

Директором ООО «СФЗ» назначен **Рустам Фаилевич ЗАЙНУЛЛИН**, ранее являвшийся главным инженером данного предприятия.

Директором ООО «Брянский фиброцементный завод» назначен нынешний руководитель ПАО «БЕЛАЦИ» **Сергей Николаевич КОРОТКИХ**. Он будет совмещать две руководящие позиции.

Пресс-служба ПАО «Ураласбест».

Окончание на 2-й странице.

Сегодня
В
номере

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
ЭКСПЕРИМЕНТ

Новая
схема
для скважин

3

ЖИВИТЕ
ЯРКО!

Секретами делится
инженер-химик
Ксения Равилова

4

Хроника женевской борьбы

Окончание. Начало на 1-й странице.

Конкуренция со стороны производителей альтернативных материалов – основная причина антиасбестовой кампании, которая возникла и активно проводится в странах, не имеющих собственных месторождений асбеста, но имеющих мощные химическую и металлургическую отрасли промышленности, производящие заменители. В проведении антиасбестовой кампании используются огромные финансовые средства транснациональных концернов.

Противники асбеста сознательно вводят в заблуждение общественное мнение стран о вредности асбеста, не делая различия между его видами. Хотя известно, что асбест – это собирательное товарное

название для целой группы минералов, сходных по своим свойствам, но совершенно различных по химическому составу и степени влияния на организм человека. При этом никаких научных аргументов токсичности хризотила оппоненты привести не могут, тогда как многочисленные исследования международных организаций и профильных НИИ доказывают, что при контролируемом использовании он безопасен.

П. КАШПУРОВ.
Фото предоставлено
пресс-службой
ПАО «Ураласбест».



■ Профессия – призвание

Надежность – в каждой гайке

Слесарь по ремонту автомобилей колонны «Южная» автотранспортного предприятия ПАО «Ураласбест» Павел КОКОВИН подготовил к эксплуатации пневматический мультипликатор (на фото).



Новый инструмент существенно экономит время при работе с гайками на колесах БелАЗов. Для откручивания и затяжки гаек можно подобрать оптимальный крутящий момент, что обеспечит одинаковый результат при повторных операциях. Этот фактор повышает безопасность эксплуатации грузового транспорта, снижает риски при перевозке грузов и улучшает условия труда.

– Раньше гайки на колесе БелАЗа протягивали после его замены в боксе, а после выезда в карьер это дважды с опре-

деленной периодичностью делал водитель, – объясняет Павел Коквин. – Теперь достаточно одной протяжки новым мультипликатором в ремонтном боксе, а водители освобождены от дополнительной нагрузки.

Павел Коквин работает на автотранспортном предприятии больше семи лет. Он освоил все ключевые операции, которые проводят при ремонте большегрузных автомобилей, погрузчиков и другой автотракторной техники. При необходимости замещает старшего мастера по ремонту или инженера-технолога, находится в кадровом резерве подразделения. Специалист включен в пул наставников, вскоре попробует себя и в этой роли.

В связи с изменениями в деятельности – теперь Павел Коквин не только отвечает за ремонт карьерных самосвалов, но и контролирует качество работы коллег – за последнее время

он прошел несколько курсов повышения квалификации. Прокачал навыки ведения документации, обновил теоретические знания в технической сфере. К опытному специалисту за помощью и советом обращаются слесари, которые только устроились на работу. Он им не отказывает: совсем недавно и сам был таким же любознательным.

Впервые Павел оказался на АТП на практике. Профессию слесаря по ремонту оборудования и автотракторной техники он получил в Екатеринбургском автомобильно-дорожном колледже. Юноша сразу знал, что вернется в родной город – здесь у него семья. К тому же, вспомнились рассказы бабушки и дедушки – они тоже работали на градообразующем предприятии.

Жена Павла Арина работает учителем физкультуры в школе № 24.

Молодые люди вместе больше 15 лет: сначала дружили в школе, потом их отношения переросли в любовь, восемь лет назад сыграли свадьбу, сейчас воспитывают дочь Лизу.

В планах – вместе отдохнуть в санатории-профилактории «Горный лен», воспользовавшись корпоративной скидкой. Являясь членом профсоюза, Павел Коквин пользуется и другими привилегиями для работников «Ураласбеста». Например, закупает со скидкой товары для ремонта в доме в строительном магазине «Восход».

Громкое спортивное имя автотранспортного предприятия Павел регулярно защищает на соревнованиях по футболу. Он один из лидеров сборной подразделения, а иногда его зовут сыграть и за сборную комбината: на его счету участие в двух Спартакиадах.

П. РАЗНИЦЫН.
Фото автора.

Золотые наши отходы!

Еще в детские годы Светлана МАЦКЕВИЧ (на фото) сумела осознать, что нет ничего более важного и ценного для человечества, чем чистый воздух, вода и все то, что мы называем окружающей средой. Тогда и решила посвятить себя работам о сохранении природы.

После школы она поступила и успешно окончила Уральскую государственную горно-геологическую академию по специальности «инженерная защита окружающей среды». Возвратившись в начале нынешнего века в Асбест, вчерашняя студентка стала первым специалистом по вопросам экологии на дочернем предприятии комбината «Ураласбест» – ООО «Асбестовский Ремонтно-Машиностроительный завод».

Начинать и в самом деле довелось с нуля – девушка разработала всю необходимую документацию, успешно организовала контроль за своевременным и

качественным проведением природоохранных мероприятий. Трудно приходилось на первых порах, но со временем она в совершенстве освоила решение стоящих перед ней задач и вопросов. И успешно меняла в своем коллективе отношение к важности неукоснительного обеспечения благополучной экологической обстановки на территории и вокруг предприятия.

Пять лет назад, уже будучи опытным специалистом, Светлана Мацкевич перешла работать ведущим инженером по охране окружающей среды на завод по производству теплоизоляционных ма-

териалов. Используя свои знания, вскоре взялась за совершенствование условий труда. Например, перешла на электронный носитель всю базу данных, связанную с природоохранными мероприятиями. Теперь специалисты вносят в общую папку имеющуюся в их распоряжении информацию. А познакомиться с ней на экране можно одним нажатием кнопки. В результате ведущий инженер, отказавшись от бумажных носителей, во многом упростила жизнь и себе, и коллегам.

Планирует и успешно реализует Светлана Мацкевич мероприятия, минимизирую-

щие воздействие на окружающую среду. Более 50 видов различных отходов – бытовых, а также промышленных, начиная от горюче-смазочных материалов и завершая теми, что образуются в процессе основного производства, необходимо утилизировать различными способами. Ведущий инженер по охране окружающей среды совместно с мастерами и другими специалистами определили наиболее оптимальные места для раздельного накопления отходов в специальных емкостях и более удобные способы их отгрузки в транспорт. Усовершенствов-



ван таким образом комплекс задач, имеющих важное экологическое значение.

Радует Светлану и тот факт, что на современном

производстве, каким является завод ТИМ, даже отработанные материалы дают полезную отдачу. Например, остающийся после использования в технологическом процессе измельченный коксовый уголь реализуется предприятиям, вырабатывающим тепло для потребителей, а металл, содержащийся в главном сырье – габбро, в ваграночном отделении, где при высокой температуре получают расплав и в конечном счете волокно, попутно переплавляется в чугуны, которые также идут на реализацию.

На вторичную переработку отправляется упаковочная пленка. Особый разговор – обо всех отходах основного производства, складированных на специально оборудованном полигоне. В будущем, возможно не так далеко, в результате совершенствования технологического производства они могут оказаться ценным сырьем, пригодным для вторичной переработки. Что поможет сэкономить затраты на добычу и благоприятно скажется на окружающей среде.

Под постоянным контролем Светланы Мацкевич находится сбор всех жидкостей, включая дождевую воду, с территории предприятия, которые направляются в специальный отстойник и только после тщательной очистки сбрасываются наружу. Регу-

лярный контроль с участием специалистов Центральной лаборатории по контролю производства комбината, а также одной из независимых лабораторий ведется за выбросами в атмосферу.

Благодаря тому, что соблюдаются необходимые нормативы на разрешенные выбросы, а также образование отходов и лимитов на их размещение, завод теплоизоляционных материалов успешно справляется с реальными природоохранными мерами. На заводе ТИМ особо отмечают качественную работу ведущего инженера по защите окружающей среды. Неслучайно к Светлане Мацкевич постоянно обращаются за консультациями молодые экологи из других подразделений ПАО «Ураласбест».

Примечательно, что по профсоюзной линии Светлана многие годы являлась уполномоченной по охране труда, защищая интересы трудового коллектива. А дома она – заботливая мама, вместе с супругом Николаем, также работающим в одном из подразделений комбината, старается помочь детям найти призвание в жизни. Неслучайно после долгих раздумий и поисков дочь Виктория поступила учиться на художника-дизайнера, а маленький сын благодаря родителям почувствовал тягу к спорту и в эти дни завоевал свою первую медаль.

В. СИНЯВСКИЙ.
Фото предоставлено
С. МАЦКЕВИЧ.

■ 15 июня – День медицинского работника

Говорят, что если после разговора с врачом пациенту не становится лучше, то это не врач. Из кабинета терапевта санатория-профилактория «Горный лен» сложно выйти без улыбки – обаятельная Наталья ХОМУТОВА располагает к себе сразу, как будто настраивает каждого на чудесный отдых в корпоративной здравнице.

Наталья признается, что идеал врача помнит еще из детства – от одного ласкового голоса участкового педиатра Галины Николаевны уже становилось легче. Нравилось маленькой Наталье наблюдать и за работой аптекарей – удивительный мир запахов, ящичков и корбочек. Учитывая этот интерес и пользу профессии, взрослой она пошла учиться в Асбестовское медицинское училище. После по распределению приехала в Малые Брусяны в Белоярском районе. В неполные 19 лет, вооруженная контактами с лекций, девушка стала заведующей фельдшерским пунктом и небольшой аптеки.

– Для своих пациентов была и терапевтом, и педиатром – помогала в лечении хронических болезней, патронировала малышей, ставила прививки, – рассказывает Наталья Васильевна. – Могли постучать в окно и ночью – нужна помощь, я даже роды однажды принимала.

Отработав три года, Наталья готовилась продолжить обучение и получить высшее медицинское образование. Но устроилась участковым фельдшером на участок №2 в поликлинику №3 Асбеста. И осталась там на 35 лет. Границы участка почти не менялись за эти годы, и все пациенты успели стать хорошими знакомыми. Тем не менее, работа была очень напряженной – большой поток, непростые диагнозы. Зато и опыт колоссальный. И сейчас он очень ей помогает на новом месте, куда она пришла в 2021 году.

– После поликлиники работала в «Горном льне» с ветеранами комбината в формате «Санаторий на дому». 14-дневный заезд дает им возможность отдохнуть от домашних хлопот и, конечно,



Здесь дарят здоровье

оздоровиться. Но главное для пожилых пациентов – это внимание. Как они ждут каждого визита! – вспоминает Наталья Васильевна. – Вообще работа в здравнице радует – люди приходят с очень хорошим настроением, готовые к профилактике здоровья. Среди самых частых патологий – проблемы с органами дыхания, костно-мышечной системы, гипертония и лишний вес. И для каждой в нашем арсенале есть комплексы процедур, эффективность которых отмечают сами пациенты.

– Благодаря своему профессионализму Наталья Васильевна умеет грамотно выстраивать программу лечения, учитывая хронические состояния пациентов. Чтобы не навредить и дополнить

основную терапию, – подчеркивает ценность своего специалиста **главный врач санатория-профилактория «Горный лен» Татьяна ШЛЕЕВА.** – Возможностей для этого у нас много, и мы продолжаем их совершенствовать. Например, в нынешнем году запустили целый ряд нового оборудования. Появилась аромасауна с технологией холодного распыления эфирных масел, которая доносит максимальную пользу природных компонентов для организма. Хвалят пациенты новую четырехкамерную струйно-контрастную ванну, современный комбинезон для пресотерапии и массажеры для ног.

Татьяна Алексеевна подчеркивает, что работа в са-

наторно-курортной сфере особенная, здесь важно не только помочь в вопросах здоровья каждому гостю, но и создать атмосферу, в которой приятно отдыхать. И коллегам «Горного льна» это удается.

– У нас очень теплые отношения между коллегами. И руководство всегда подчеркивает значимость каждого сотрудника. Но самые ценные моменты – это когда в конце заезда подходят пациенты: отдохнувшие, с горящими глазами и со словами благодарности. В такие моменты особенно люблю свою работу, – признается Наталья Хомутова.

Е. ИВАНОВА.
Фото автора.

■ Производственный эксперимент

Старая новая сетка

Порядка семи миллионов рублей за два месяца на комбинате «Ураласбест» сэкономили в ходе производственного эксперимента по расширению сетки скважин при производстве буровзрывных работ на Баженовском месторождении.

В минувшем году эксперты Института горного дела УрО РАН завершили исследование в карьере Баженовского месторождения. На основании их заключений можно было предположить, что утвержденные много лет назад на предприятии параметры расположения скважин для ведения буровзрывных работ уже не так актуальны. По инициативе директора рудоуправления Александра Русских зауженную сетку решили расширить. На основании распоряжения в течение двух месяцев с начала 2025 года во всех проектах на бурение по породам IV и V категорий по взрываемости увеличили расстояние между скважинами.

– Сейчас все взрывы готовим по прямоугольной схеме расположения скважин. Раньше ее использовали только на породах, направляемых для выработки нерудных строительных материалов, где важно снизить количество мелкой фракции. Остальное – по шахматной схеме, – уточняет тонкости эксперимента **заместитель технического директора по перспективному развитию ПАО «Ураласбест» Иван ВЕНЕДИКТОВ.** – Второе принципиальное отличие – величину перебуря увеличили с двух до трех метров, так как это было одной из возможных причин появления непроработанных участков на подошве уступа.

Благодаря новой схеме на один и тот же объем горной массы сейчас приходится меньше скважин. Это дает экономии в объеме бурения и снижает расход взрывчатых веществ. По оценкам горняков, только за два месяца экономический эффект от нововведения составил 6,8 млн рублей. При этом выход взорванной горной массы с одной скважины увеличился на 9,5 процента, количество негабарита почти не изменилось, а количество порогов – непроработанных участков на подошве уступа – значительно сократилось.

– Результаты эксперимента нас устроили, поэтому было принято решение продлить его до конца первого полугодия 2025-го. Опасались, что из-за увеличения перебуря могут возникнуть сложности при бурении нижележащих горизонтов. Будем анализировать данные до конца июня, но уже сейчас можно уверенно говорить, что снижения качества взрыва не произошло, – комментирует Иван Венедиктов. – Планируем попробовать еще на полметра увеличить сетку – улучшить экономические показатели, не потеряв в качестве.

Е. ИВАНОВА.

Директор рудоуправления, кандидат технических наук Александр РУССКИХ:

– Подобные производственные эксперименты – текущая работа инженеров, да и само решение не уникально – идею подсказала книга Степана Давыдова «Записки старшего взрывника». Он писал о становлении инженером в Союзвзрывпроме, испытаниях новых методов взрывов и работе в годы войны. Был он с коллегами в 1954 году и на карьерах комбината «Ураласбест» для проведения исследований по снижению количества негабарита, порогов и удельного расхода взрывчатых веществ.

Советские эксперты отметили, что увеличение расхода взрывчатых материалов не ведет к повышению качества взрыва – слишком большая концентрация скважин работает на выброс взрыва вверх, а не вглубь породы. У нас типовым проектом определен максимальный удельный расход взрывчатых материалов – 1,4 – что слишком много для разрабатываемых сейчас пород. Оптимальными считаем 0,8-0,85. А специалисты Союзвзрывпрома в далеком 1954-м сумели довести эту цифру до 0,45! Важно учитывать опыт предшественников в повседневной работе и стремиться к «золотой середине».

Главный инженер предприятия «Промтехвзрыв» Николай ЧИСТЯКОВ:

– Расширение сетки скважин и увеличение их глубины стало частью совместно разработанного специалистами рудоуправления и предприятия «Промтехвзрыв» плана мероприятий по совершенствованию буровзрывных работ. Также в рамках его реализации в апреле мы провели очередной эксперимент с применением электронной системы инициализации. Ее преимущество – в высокой точности замедления, возможности управлять каждой скважиной, проверять целостность взрывной сети, что отражается на качестве взрывных работ и немаловажно для безопасности.

Кроме того, чтобы поднять качество изготовления эмульсии порзмита, провели ряд экспериментов. Попробованы разные марки эмульгаторов и стабилизаторов к ним, в настоящее время в производстве используются добавки к эмульгатору, с помощью которых удалось добиться стабильных показателей качества. Также для достижения стабильного качества эмульсии сменили поставщика аммиачной селитры, выбрав производство Пермского края – «Уралхим».

■ Далекое – близкое

Воевал
с Врангелем,
защищал
Ленинград

В Год защитника Отечества и 80-летия Победы вспоминаем об одном из скромных, но незабываемых героев Великой Отечественной войны – работнике комбината, фронтовике, чья жизнь оборвалась на поле боя.



Петр Михайлович Черепанов родился в июне 1901 года в Шадринском уезде. Жизнь закаляла его с самого детства: Петр рано потерял родителей и воспитывался у дяди. Когда пришла пора послужить Родине, Петр отправился воевать с Врангелем в составе Особой уральской бригады. Несмотря на серьезное ранение, продолжил службу на Кавказе.

В 1931 году Петр Черепанов обучился на курсах взрывников в Свердловске, после чего приехал в Асбест. Здесь трудился взрывником и буровзрывником, затем начальником участка взрывных работ Северного рудоправления треста «Союзасбест». Неоднократно был премирован руководством, в том числе и за стахановские методы. А незадолго до войны Петра Михайловича наградили знаком «Отличник социалистического соревнования».

Всё складывалось удачно в его жизни – дружная семья, трое детей, любимая работа, а сколько ещё ждёт

впереди! Но планы и мечты оборвала война – он отправился на фронт.

В октябре 1941 года семья Петра Михайловича получила долгожданное письмо: *«Сообщаю вам, что я жив и здоров. Нахожусь на Северо-Западном фронте, т.е. на Ленинградском, около Ладожского озера. Работаю в качестве политрука, нахожусь пока в резерве, 6 км от фронта, самочувствие хорошее. (...) Дорогая жена, не жалею, что только можешь, отдавай в Красную армию, над страной нависла серьезная опасность, все должно быть направлено фронту. А я со своей стороны буду сражаться до последней капли крови на защите Ленинграда. (...) Близок тот день, когда враг будет уничтожен».*

Погиб Петр Черепанов в 1942-м под Ленинградом. Сегодня его самые близкие люди бережно хранят память о нём.

Ю. ГЛУХОВА.
Фото из архива.

■ Портрет поколения

Будь главным
героем своей жизни!

Такой совет дает друзьям на своей страничке в социальной сети Ксения РАВИЛОВА – инженер-химик в группе по контролю водных объектов Центральной лаборатории по контролю производства ПАО «Ураласбест». И у нее есть чему поучиться: мама троих детей и ответственный работник – она успевает жить ярко.

Призвание нашло
случайно

В 2006 году Ксения окончила Уральский государственный лесотехнический университет по специальности «лесоинженерное дело». Некоторое время работала в этом направлении, но ... Спустя год во время прогулки с подругой ее внимание привлекло симпатичное здание на улице Свердлова, окруженное соснами. Оказалось – это Центральная лаборатория комбината. Зашла наудачу, заинтересовалась: нет ли вакансий? Ксении предложили место лаборанта химического анализа с обучением на месте. Она согласилась и не пожалела.

В ЦЛКП Ксения Равилова трудится восемнадцатый год. За это время успела побывать в декретном отпуске три раза, но это не помешало развиваться в профессии. В июне 2024 года Ксения Сергеевна была назначена инженером-химиком в группу по контролю водных объектов ЦЛКП.

Она проводит лабораторные исследования проб сточной, сточной очищенной, поверхностной и питьевой воды предприятий ПАО «Ураласбест» и города. В том числе на приборах повышенной чувствительности: атомно-абсорбционном спектрометре «КВАНТ 2м1» и люминесцентно-фотометрическом анализаторе жидкости «Флюорат-02».

Также осуществляет выдачу проб воды лаборантам для проведения исследований, ведет учет расхода прекурсоров наркотических средств. Под ее ответственностью – качество проведения исследований в группе. Кроме того, Ксения занимается производственным обучением новых сотрудников.

К мнению специалиста прислушиваются: в прошлом году было одобрено ее предложение о закупке лабораторной мельницы «Steiger LM-250». В итоге удалось значительно сократить время измельчения химических реактивов. Раньше на процесс уходило 2-2,5 часа.

Коллеги считают Ксению Сергеевну грамотным и ответственным работником, с твор-



ческим подходом, называют «генератором идей». А руководитель лаборатории Алла Никонова отмечает, что с ее появлением коллективу стало проще адаптироваться к изменениям и новым вызовам работы в аккредитованной лаборатории. Лаборанты группы по контролю водных объектов привыкли взаимодействовать и поддерживать друг друга.

Хочу наслаждаться
каждым днем

Воспитывать троих детей, одновременно развиваясь в профессии – непросто. Благо, помогают родители Ксении. А еще у многодетной мамы есть один секрет – важно не забывать о себе.

– Я не «трясусь» над детьми, не требую от них идеально выполненных уроков, – признается Ксения. – Стараюсь приучить их к самостоятельности и помочь каждому раскрыть свою индивидуальность. А еще любой маме важно уделять время себе, своим увлечениям. Тогда и обстановка дома будет благоприятной.

Во время первого декрета Ксения решила разнообразить материнские будни рисованием. Первый рисунок – копию картины Ван Гога «Ирисы», Ксения изобразила цветными карандашами. Задуманное получилось, и очень скоро рисование стало серьезным увлечением молодой мамы.

Сегодня Ксения рисует пастелью, масляными красками и даже декоративной



шпателькой. В основном изображает копии понравившихся картин, но, бывает, создает что-то свое. Вдохновляет на это музыка: «Услышу красивую песню – и сразу возникают образы для новой картины».

В этом году Ксения активно занялась сноубордингом. Вместе с подругами или коллегами она покоряет заснеженные склоны горнолыжных курортов. До этого Ксения уже попробовала вейксерфинг – катание на доске за катером-буксировщиком.

– Для меня важно, чтобы каждый день был не похож на предыдущий. Я хочу наслаждаться жизнью и подавать пример для моих детей, – делится Ксения Равилова. – Хочу утром приходить на работу с улыбкой, а вечером, ощущая приятную усталость, приходить домой к моим близким и дарить им хорошее настроение.

Ю. ГЛУХОВА.
Фото автора.

Другие новости ПАО «Ураласбест» - в группах комбината в социальных сетях

Реклама

16+



Главный редактор
Н.И. ЦАЦЕНКО.

Специальный выпуск подготовлен корреспондентами газеты «Асбестовский рабочий» и сотрудниками ПАО «Ураласбест».

12+



Отдел по связям с общественностью
ПАО «Ураласбест». Телефон: 4-10-10.

Тираж 6000 экз.