

Уральский Хризотил



www.uralasbest.ru

Специальный выпуск № 6 (171)

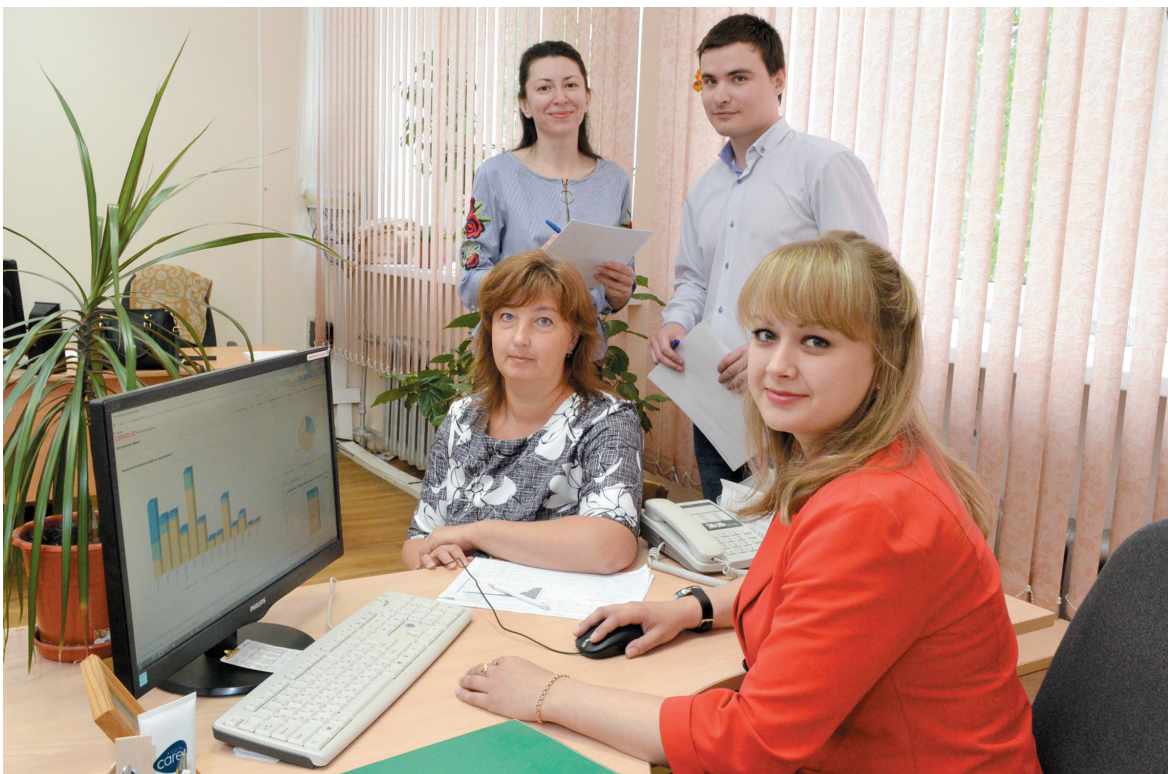
5 июля 2018 года

■ Вести из подразделений: Центр АСУ

■ Новости

Технологии, меняющие мир

Динамично развивающаяся структурная единица комбината "Ураласбест" - Центр автоматизированных систем управления. Здесь трудится команда высококвалифицированных специалистов. Они наряду с текущими задачами разрабатывают и внедряют передовые программные решения, направленные на повышение эффективности управления производством.



Группа развития программного обеспечения бизнес-аналитики: Мария АНТРОПОВА, Юлия РОМАНОВА, Ирина ШАХМАРТОВА и Иван ЛАЗАРЕНКО.

Основная задача, выполнением которой традиционно занимался Центр АСУ, - организация информационного обеспечения производства, обеспечение управленческого персонала необходимой достоверной и своевременной информацией, а значит, организацией бесперебойной работы программ и средств автоматизации, связи.

У каждой службы, группы, бюро в составе Центра АСУ - свое направление и соответственно свои задачи, среди которых - перспективные: сопровождение и внедрение IT-технологий. Например, в комбинате "Ураласбест" создана рабочая группа по разработке и внедрению новой системы бизнес-аналитики.

- Корпоративный программный продукт объединит около десятка различных программ по бухгалтерскому и финансовому учету, которые работают в акционерном обществе, - рассказывает **Глеб ПАШКИН, главный инженер Центра АСУ ОАО "Ураласбест"**. - В данный момент речь идет о таких направлениях, как горное производство, организация ремонта оборудования, заявки по запасным частям, материалам и закупочная кампания. Система бизнес-аналитики позволит свести вместе данные из различных программ по каждому из направлений, провести анализ в различных срезах.

В рабочую группу включены специалисты Центра АСУ - Владислав Брагин, главный технолог по автоматизации производственных процессов и программного обеспечения, Дмитрий Лазаренко, начальник бюро программирования, инженеры-программисты Юлия Романова, Свет-

лана Кудрявцева, Мария Антропова, Ирина Шахмартова. Эти специалисты прошли курсы повышения квалификации и совместно с функциональными специалистами каждой предметной области разрабатывают технические задания и проводят работы по внедрению корпоративного программного продукта. В перспективе комплексная аналитическая система будет действовать во всех структурных единицах комбината "Ураласбест".

Большая задача, которую достойно и оперативно выполнила служба автоматизированных систем управления технологическими процессами Центра АСУ, - установка системы видеонаблюдения на автомобильном транспорте в соответствии с требованиями Ространснадзора.

- Проект начали воплощать осенью 2017 года. Системы видеонаблюдения установлены на транспорте, который перевозит особо опасные грузы, пассажирском транспорте. Оборудование позволяет в режиме реального времени отслеживать и оценить работу водителя и персонала, помогает обеспечить безопасность пассажиров и грузов, предотвратить порчу имущества и иные незаконные действия, - уточняет **Владислав ЖИЖИН, ведущий инженер-программист Центра АСУ**. - В комбинате "Ураласбест" оснащено системами видеонаблюдения около пятидесяти единиц транспорта.

Данный проект специалисты Центра АСУ будут транслировать - у сторонних предприятий и организаций тоже есть заинтересованность в установке систем видеонаблюдения для обеспечения транспортной безопасности.

Кроме этого специалисты структурной единицы комбината "Ураласбест" обеспечили видеонаблюдение в зонах транспортной безопасности на автотранспортном предприятии, предприятии "Промтехвзрыв".

Еще один проект, над которым в Центре АСУ ведется работа, - внедрение программного продукта "1С ERP" - управление производством на дочернем предприятии комбината "Ураласбест" - ООО "Энергоуправление".

- Программный продукт позволяет решать такие задачи, как автоматизация бизнес-процессов, построение комплексной информационной системы для управления деятельностью предприятия, - объясняет Глеб Владимирович Пашкин. - Для внедрения программы создана рабочая группа, в которую вошли высококвалифицированные специалисты Центра АСУ - Эльмира Расфаровна Ляпустина и Иван Евгеньевич Лазаренко. Для успешной реализации проекта специалисты прошли обучение в специализированном образовательном учреждении в Москве. Данный программный продукт будет внедрен без привлечения сторонних разработчиков.

Вообще, специалисты Центра АСУ постоянно проходят обучение, повышают квалификацию в учебных центрах Свердловской области и за ее пределами. Они обладают не только высоким уровнем знаний, но и стрессоустойчивостью, умением принимать компетентные решения, коммуникабельностью - им как никому другому часто приходится общаться как заочно, так и очно с заказчиками услуг.

Окончание на 2-й странице.

Выбираем лучших!

Серия конкурсов профессионального мастерства стартовала в структурных единицах комбината "Ураласбест" в преддверии Дня строителя. В нынешнем году важный для комбината и города праздник пройдет 12 августа.

Специалисты подразделений градообразующего предприятия будут состязаться в сорока дисциплинах - весь месяц будут проходить конкурсы на звания лучших водителей БелАЗов, электросварщиков, молодых слесарей и так далее.

Руководство комбината "Ураласбест" понимает необходимость повышения престижа рабочих профессий и привлечения в производственную сферу молодежи, и потому на поощрение победителей конкурсов в этом году выделено более 330 тысяч рублей.

Летом готовимся к зиме

Специалисты ООО "Энергоуправление" - дочернего предприятия комбината "Ураласбест" - произвели полный останов котельной РК-5 и тепловых сетей для проведения регламентных ремонтных работ по подготовке объекта теплоснабжения к предстоящему отопительному сезону.

Данная котельная снабжает теплом базу ОМТС, автотранспортное предприятие, медсанчасть и другие структурные единицы и дочерние предприятия комбината. Все работы проводятся в строгом соответствии с утвержденными графиками.

Энергетики проведут гидравлические испытания и в случае необходимости устранят выявленные дефекты на тепловых сетях для обеспечения надежного теплоснабжения в отопительный период.

Примечательно, что в рамках проводимых работ будут произведены монтаж, наладка и ввод в эксплуатацию системы управления сетевыми насосными агрегатами с применением частотно-регулируемого привода. Это специальные насосы, которые работают под контролем автоматики. Внедрение системы управления позволит снизить затраты на электроэнергию.

Запуск котельной и сетей теплоснабжения запланирован на 31 июля.

Даже Трамп - за хризотил!

Комбинат "Ураласбест" выпустил необычную партию хризотила: на упаковке паллетов с минералом красуется штамп "Одобрено Дональдом Трампом, 45-м президентом США".



Таким необычным образом рабочие асбестообогатительной фабрики поблагодарили президента США Дональда Трампа за слова в защиту хризотил-асбеста.

Напомним, в начале июня руководитель Агентства по защите окружающей среды США Скотт Прикуитт заявил, что его ведомство больше не будет заниматься вопросами негативных эффектов, потенциально проистекающих от продуктов, содержащих асбест. Дональд Трамп поддержал специалиста и назвал асбест "на сто процентов безопасным после применения".

- Мы вышли с инициативой - поддержать таким образом нашу хризотилую промышленность и напомнить, что "горный лен" - важный для всего мира минерал. Руководство одобрило! - рассказали на фабрике.

Профессионалы доверяют профессионалам

Специалисты дочерней компании ОАО "Ураласбест" - Уральского завода по ремонту электрических машин - приступили к выполнению контракта на ремонт электродвигателей с крупнейшей российской частной компанией, работающей в сфере электроэнергетики и теплоснабжения - ПАО "Т-Плюс".

Как рассказали на УЗРЭМ, на предприятие поступило более десятка асинхронных двигателей различного типа. Асбестовские специалисты проведут капитальный ремонт агрегатов - осуществят дефектовку, заменят обмотку статора, поменяют подшипники и покрасят.

Вся партия обновленных "асинхронников" будет выдана из ремонта до конца лета.

Пресс-служба ОАО "Ураласбест".

■ Производственный аудит

Поставщик
с высокой репутацией

Качество щебня фракции 25-60, производимого ОАО "Ураласбест" для нужд Российских железных дорог, признано отличным. Это установила комиссия ОАО "РЖД", побывавшая на комбинате с инспекционной проверкой 26 июня. Специальный акт подтвердил, что ОАО "Ураласбест" по праву является одним из ведущих поставщиков щебня данной фракции для российских железнодорожников.



Комиссия Российских железных дорог и специалисты комбината «Ураласбест».

С инспекцией качества выпускаемого щебня на комбинат прибыли девять специалистов, представляющие Центр испытаний материалов и конструкций Октябрьской железной дороги - филиала ОАО "РЖД", Департамента технической политики, Центра технического аудита, Центральной дирекции по ремонту пути и других подразделений РЖД. Со стороны комбината высоких гостей встретили главный технолог по качеству продукции Татьяна АНДАРЬЯНОВА и начальник производственно-технического отдела по асбесту и строительным материалам Василий САВИН.

Проверка началась со встречи в Управлении комбината. На ней Василий Савин рассказал членам комиссии о комбинате, перечислил основные виды выпускаемой продукции. Отдельно остановился на щебне, уточнив, что сегодня его производству уделяется большое внимание.

- Мы понимаем, что щебень для авто- и железнодорожников - стратегический материал. Стратегический и для нас. Именно поэтому он должен быть высокого качества, соответствовать всем требованиям и ГОСТам. При этом без потери качественной составляющей комбинат планирует наращивать выпуск этого вида продукции. В частности, идет строительство еще одного щебеночного завода прямо в карьере, - отметил Василий Савин.

По словам начальника Центра испытаний материалов и конструкций Октябрьской железной дороги Ирины ДАРИЕНКО, подобные проверки проходят на всех предприятиях-партнерах РЖД и направлены на контроль качества выпускаемой продукции.

После установочного совещания специалисты-железнодорожники и эксперты предприятия отравились на производство № 2, где познакомилась с технологическими процессами производства щебня, провели отбор проб для проведения контрольных испытаний, оценили оснащенность испытательной лаборатории и квалификацию персонала. Кроме того, экспертная комиссия изучила документы системы менеджмента качества, документы, описывающие процессы контроля качества продукции на стадиях ее производства, складирования и отгрузки.

Так, в лаборатории члены комиссии познакомилась с методиками определения зернового состава щебня, лещадностью зерен. Лещадность - одна из самых важных характеристик щебня, выра-

жается в процентах содержания зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в общей массе щебня. Эта характеристика означает, что вытянутых, длинных и плоских камней в щебне должно быть как можно меньше - по ГОСТу 7392-2014 допускается не более 18 процентов.

Как рассказала главный технолог по качеству продукции комбината Татьяна Андарьянова, проверка оказалась для предприятия неожиданной, однако отстроенность технологического процесса, система контроля и высокая квалификация персонала позволили комбинату пройти это испытание на "отлично". От председателя

Щебень фракции 25-60 - стратегический продукт для железной дороги. Именно он используется для формирования железнодорожных насыпей и укладки рельсошпальной решетки. По сути - особый вид щебня, вырабатываемый из скальных пород, обладающий высокими прочностными показателями и низкой удельной электрической проводимостью. Щебень производства "Ураласбест" - идеально подходит под эти параметры и соответствует всем требованиям РЖД. Сейчас комбинатом производится около одного миллиона тонн такого щебня в год.

комиссии Ирины Дариенко не раз прозвучало: "Молодцы, очень хорошо!". А в заключение она добавила: "Вы - самые лучшие из всех предприятий, которые мы инспектировали".

- Нынешняя проверка - первая с момента получения комбинатом "Ураласбест" специальной декларации соответствия нашей продукции - щебня - требованиям новых регламентов "О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта" и "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта". Ранее получали на эту продукцию сертификаты соответствия в Регистре сертификации на федеральном железнодорожном транспорте раз в три года с ежегодной инспекционной проверкой. Текущая инспекция продемонстрировала, что у нас, несмотря на изменения в нормативных актах, качество выпускаемой продукции осталось неизменным. Кстати, за двадцать лет, что комбинат выпускает щебень фракции 25-60, у нас не было ни одной принятой рекламации или замечания от заказчиков, - рассказала Татьяна Андарьянова.

Итогом работы комиссии стало специальное заключение, по которому ОАО "Ураласбест" подтвердило свое право выпускать щебень для Российских железных дорог.

■ Вести из подразделений: Центр АСУ

Технологии, меняющие мир

Окончание.
Начало на 1-й странице.

- В Центре АСУ сложился сплоченный коллектив, готовый решать самые сложные задачи, реализовывать самые сложные проекты, - считает Г.В. Пашкин. - В том, что подобрались высококвалифицированные специалисты, удается достигать высоких результатов работы - заслуга директора структурной единицы комбината Андрея Викторовича Сорокина. Андрей Викторович - очень мудрый руководитель, компетентный во всех сферах деятельности Центра АСУ, пользуется большим уважением и доверием в коллективе.

Проявляет себя коллектив и в корпоративной жизни ОАО "Ураласбест". Центр АСУ - постоянный участник всевозможных мероприятий. Одно из достижений - по итогам 2017 года в Спартакиаде ОАО "Ураласбест" Центр АСУ в своей подгруппе занял первое место. И в 2018 году по итогам соревнований по отдельным видам спорта претендует на верхнюю ступеньку пьедестала почета: в лыжных гонках, баскетболе, плавании и легкой атлетике - первое место, в тур-



Коллектив бюро программирования.

нире по настольному теннису - второе место.

Причем специалисты выступают не только за структурную единицу комбината, но и отстаивают честь градообразующего предприятия на соревнованиях городского уровня. Кроме этого служба связи и сигнализации во главе с Александром Васильевичем Кокориновым и непосредственно специали-

сты службы - Сергей Владимирович Гоголев и Радион Юрьевич Берснев - обеспечивают связь и музыкальное сопровождение всех корпоративных мероприятий ОАО "Ураласбест" - собраний, митингов, спортивных мероприятий. Также - этапа Кубка России по авторалли.

Д. БОРИСОВА.
Фото автора.

■ Новое в производстве

На смену старому - современное оборудование

На асбестообогатительной фабрике ОАО "Ураласбест" продолжается масштабная модернизация. В текущем году на ее проведение выделено 392,5 миллиона рублей. Подробнее о том, что уже сделано с начала года, и о планах на ближайшую перспективу рассказывает главный инженер асбестообогатительной фабрики ОАО "Ураласбест" Ильдар МИНДУБАЕВ:



Продолжается реконструкция рудного потока. Вертикальные молотковые дробилки заменяют на центробежные. К концу года будет полностью модернизирован поток 30-15, что даст значительный экономический эффект в работе предприятия.

- В 2018 году продолжена реконструкция рудного потока. Согласно титулу инвестиций будут заменены вертикальные молотковые дробилки на центробежные. В текущем году закончилась реконструкция на первом, втором, девятом и десятом трактах. Таким образом будет полностью модернизирован поток 30-15, что даст значительный экономический эффект.

Центробежные дробилки обеспечивают увеличение вскрытия волокна и, как следствие - его более полное извлечение. Во-вторых, улучшают качество щебня. Ну, и в-третьих, позволяют экономить энергоресурсы и уменьшить расход материалов. К тому же новое оборудование менее трудозатратно по ремонту. Да и вообще будет реже ломаться - новое есть новое.

Ведется реконструкция силами подрядной организации - ПКФ "Союзстроймонтаж". Планируется, что полная модернизация десяти трактов закончится в течение года. Пока же, чтобы не снижать объемы производства, нагрузка равномерно распределена между другими трактами.

Кроме того продолжается модернизация пресс-упаковочного комплекса. Как результат - снижается запыленность в цехе. Мы в этом направлении движемся давно и целенаправленно. В 2018 году будет закончен большой пласт работ: завершим установку манипуляторов - они теперь будут на всех пресс-упаковочных комплексах. То есть будет полностью автоматизирован процесс упаковки, минимизирован ручной труд. Это в свою очередь позволит улучшить качество готовой продукции, ее эстетический вид, что в условиях жесткой конкуренции на рынке очень важно.

В плане модернизации сделан большой шаг вперед для увеличения выхода высоких групп асбеста. Вместо старого оборудования установлено новое, более эффективное: асбестовые обеспыливатели заменены на барабанные классификаторы.

Для удобства и в целях безопасности наших сотрудников запланирована установка нового грузового лифта. Прежний работал с момента открытия асбестообогатительной фабрики и уже морально и физически себя изжил. Новый грузовой лифт закуплен и в ближайшее время будет доставлен на фабрику. Сразу после этого приступим к его установке.

К октябрю планируем закончить монтаж и установку стретч-худ машины. На данный момент разработан и согласован проект реконструкции, закупается оборудование.

Стретч-худ (упаковка в растягивающую пленку) - это одна из наиболее динамично развивающихся упаковочных технологий объемного паллетирования грузов. Ее принцип заключается в раскрытии рукава стретч-худ и после растягивания его в четырех местах надевании этого рукава на груз, уложенный на паллете. В соответствии со свойствами эластомера упаковочный материал стремится восстановить свое состояние до растяжения, в результате чего создается прижимное усилие, равномерное по всему периметру паллеты. Стягивающее усилие, удерживающее груз, значительно больше, чем при упаковке растягивающейся пленкой, которую мы используем сейчас. То есть уже осенью перейдем на более современный, качественный и менее энергозатратный способ упаковки готовой продукции.

Также в ближайшей перспективе - строительство первой очереди нового щебеночного завода в карьере. Конечно, напрямую новый завод не будет относиться к асбестообогатительной фабрике, зато позволит значительно улучшить нашу работу по выпуску щебня из скальных пород.

Записала Е. ЛОБОВА.
Фото автора.

Магия огня и металла

Сейчас, когда прозвенели последние для многих вчерашних школьников звонки, разговоры о профессиональном самоопределении слышны повсюду. Система ОАО «Ураласбест» в такие моменты особенно поражает разнообразием предлагаемых профессий. Сложно даже найти профессиональный праздник, отношения к которому не имело бы градообразующее предприятие. Так, например, День металлурга отпразднуют работники литейного цеха Асбестовского ремонтно-машиностроительного завода 15 июля.



Как и большинство работников градообразующего предприятия, влюбленных в свое дело, о профессии металлурга сотрудники литейного цеха говорят, как об искусстве. Для того, чтобы постичь его, необходимо пройти по всем ступеням производства. Так, Радик ГАЯЗОВ (на фото) прежде чем стать сталеваром электропечи пятого разряда трудился заливщиком металла, подручным сталевара электропечи.

ООО «Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод» - дочернее предприятие комбината «Ураласбест» - один из ярких примеров уникальной многогранности производства, характерной для градообразующего предприятия еще с советских времен. Несмотря на то, что основным направлением деятельности для комбината «Ураласбест» является добыча и обогащение хризотила, в его корпоративную структуру входит целый ряд производств, обеспечивающих потребности предприятия.

Одно из звеньев огромной производственной цепи - Асбестовский ремонтно-машиностроительный завод, работники которого обеспечивают ремонт и выпуск запасных частей для горной техники, используемой в карьере Баженовского месторождения при добыче минерала и его переработке. Литейный цех в нем является базовым подразделением, изготавливающим запчасти из металлов.

Впрочем, нужно отметить, что в современных условиях «литейка», как и завод в целом, наращивает объемы производства продукции для сторонних организаций. Так, если считать по тоннам выпущенной продукции, на долю комбината приходится только 40 процентов.

Все больше становится клиентов не только из России, таких, как ЕВРАЗ Качканарский горно-обогатительный комбинат, но и за ее пределами. Например, в нынешнем году увеличены поставки в Монголию, отгрузили также продукцию в Казахстан, - отмечает Николай ЕЖОВ, начальник отдела маркетинга и сбыта ООО «АРМЗ».

Причем помимо отдельных запчастей, самыми популярными из которых у заказчиков являются зубья для ковшей экскавато-



Сталевар ведет плавку - наводит шлак.

ров и гусеничные звенья, изготавливают работники литейного цеха и запчасти для заказов, над которыми трудятся сразу несколько цехов завода. Так, для вагонеток, которые произвели сотрудники АРМЗ, в «литейке» подготовили корпуса буферов, буфера, элементы автосцепки и самое сложное, - колеса. Ежемесячно работники цеха отливают около 16 тонн деталей.

Производственный процесс с металлом специфичен - металлическую лаву не попросишь подождать до утра для продолжения производственного процесса, поэтому работа кипит постоянно - трудятся в цехе в две смены. И только слаженная деятельность всего коллектива может обеспечить требуемый уровень качества.

За счет реализованных в минувшем году мероприятий удалось снизить процент выпуска бракованной продукции не менее, чем в два раза. Важно отметить, что технология производства, ис-

пользуемая у нас, подразумевает некую долю брака, но мы стремимся минимизировать эту часть и нам это удается. По последним показателям, лишь около шести процентов выпущенной продукции не проходит контроль качества, - говорит Игорь КОЗЫРИН, начальник литейного цеха ООО «АРМЗ». - При этом важно снизить себестоимость продукции, минимизировать все накладные расходы для того, чтобы сделать продукцию максимально конкурентоспособной.

Проанализировали все затраты, связанные с литейным производством. Для их сокращения составили план, в который вошли и организационные, и технические мероприятия, - рассказывает Павел КАЦЕНА, главный инженер ООО «АРМЗ». - Для этих же целей в минувшем году было закуплено и установлено новое оборудование. Например, модернизированная система управления электродуговыми печами и формовочным оборудовани-



Температура металла в печах литейного цеха Асбестовского ремонтно-машиностроительного завода достигает 1600 градусов по Цельсию.



Электросварщик дорабатывает траки для экскаватора ЭКГ-8 - готовит их к сдаче на технический контроль.



Закалка коромысла ковша для экскаватора ЭКГ-8 во время термообработки. Через несколько мгновений эта деталь окажется в воде.

ем позволила сократить ошибки системы управления сталеплавильной печи, повысить надёжность, снабдить процесс плавки архивом и упростить процесс для сталевара за счёт сенсорного пульта управления. Уже сейчас можно судить о значительной экономии электроэнергии, снижении расходов на графитированные электроды и затрат на футеровку печи.

Учитывая то, что в литейном цехе сосредоточено энергоёмкое производство, это очень хороший показатель. В прошлом году позволили наладку рукавных фильтров. Новая установка способствовала улучшению условий труда на рабочих местах, а также улучшению экологической обстановки. Выбросы пыли при производственных процессах, связанных с пересыпкой горелой земли, модернизированная аспирационная установка заметно минимизирует.

В нынешнем году были приобретены измерительные приборы для проведения дополнительных

анализов, актуализированы технологические инструкции, с которыми ознакомили персонал, периодически проводятся контрольные плавки. Все работы ведутся под руководством технических руководителей, в том числе главного металлурга Александра Горелова, одна из основных задач которого - контроль соблюдения технологии плавки.

При этом, несмотря на серьезное отношение к выполнению поставленных задач, коллектив литейного цеха, в который, кстати, примерно в равных частях входят и мужчины, и женщины, не теряет романтического отношения к профессии. Так, например, «магию огня и металла» на фотографиях, которые вы видите на этой странице, запечатлел начальник литейного цеха Игорь Козырин.

Е. ИВАНОВА,
заместитель начальника
отдела по связям
с общественностью.

Фото И. КОЗЫРИНА.