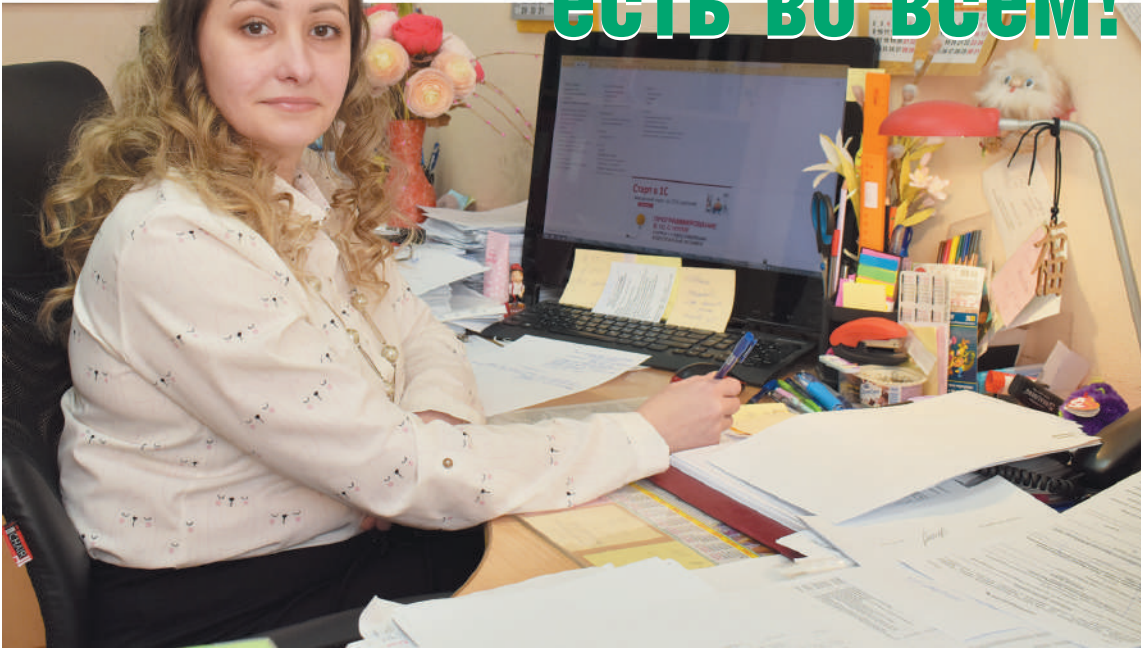


Уральский Хризотил

■ Портрет к 8 Марта

Свои плюсы есть во всем!



В каждой ситуации можно найти свои плюсы, уверена Наталья КУЗНЕЦОВА. Даже пандемия принесла что-то полезное: внедряются новые программы, все больше обучений проходит в дистанционном формате.

Наталья Кузнецова - продолжатель семейной династии. Много лет ее отец проработал машинистом экскаватора в комбинате "Ураласбест", мама сейчас трудится в службе по защите имущества. Когда-то на ИТРовской должности на заводе по производству теплоизоляционных материалов работал брат.

Кстати, свой профессиональный путь на градообразующем предприятии Наталья тоже начала на заводе ТИМ. Ровно десять лет назад пришла сюда сторожем. Через год стала помощником инженера службы по защите имущества. А сегодня - уже инженер.

- Со стороны может показаться, что у меня "бумажная" работа. На самом деле - нет. Общаюсь с людьми, и это мне очень нравится, - признается инженер службы по защите имущества ПАО "Ураласбест" Наталья КУЗНЕЦОВА.

- Служба у нас небольшая, поэтому занимаюсь всем понемногу. Кому-то, может, покажется это сложным. А мне - по душе. Плюс - стимул развиваться, постоянно узнавать что-то новое. Да и комбинат это рвение поддерживает. Внедряются новые программы, появляются новые подходы. С недавних пор в ЗУМе постоянно проводятся обучающие конференции.

Активно Наталья Кузнецова участвует в общественной и спортивной жизни предприятия. Правда, в качестве "бойца невидимого фронта". Пока одни выходят на старт или демонстрируют свои таланты на сцене, специалисты службы по защите имущества обеспечивают безопасность.

Свободное время Наталья проводит с семьей. Воспитывает сына - он учится в девятом классе. А еще увлекается творчеством - рисует картины по номерам. Каждая новая работа - сложнее предыдущей. И, как утверждает Наталья Кузнецова, это возможность не только творчески проявить себя, но и "отключить" голову.

Е. ЛОБОВА.
Фото автора.

■ Горизонты развития

В содружестве со «Сколково»

В последние годы все большую остроту для комбината "Ураласбест" приобретает проблема очистки от налипания пыли на вагоны-думпкары, вывозящие отходы с асбестообогатительной фабрики.

- Еще в первом десятилетии нынешнего века, - рассказывает главный технолог по железнодорожному транспорту ПАО "Ураласбест" Александр ДЕДЮХИН, - при отвалообразовании использовалось достаточное количество гусеничных экскаваторов ЭКГ-8, производивших механическую очистку вагонов. Для этого на ковш экскаватора цеплялось специальное приспособление, народное название - "мацапура", с помощью которого днища очищались от налипшей пыли и остатков горной массы. Сейчас преимущество при отвалообразовании отдано шагающим экскаваторам, у которых выше производительность за счёт большего радиуса действия и высоты складирования. И только один недостаток - не обеспечивают механическую очистку вагонов от пыли.

Из пяти горных машин в настоящий момент на отвале остался только один гусеничный экскаватор с ковшем - прямая лопата, на зубья которого можно надеть приспособление для очистки. Но этого мало, чтобы оперативно очищать все составы.

А еще, по словам Александра Дедюхина, изменился характер вывозимых на отвалы грузов. С асбестообогатительной фабрики вывозятся только пыльные отходы, а они наиболее подвержены налипанию, пустая же порода остается в карьере - заполняет отработанные пространства. Особенно проблема с образованием остаточного груза в вагонах обостряется зимой, когда в кузов вагонов попадает и налипают снег. Сказывается и разница температур: пыль - теплая и активно липнет на холодный металл, поверхность которого охлаждается до температуры окружающей среды. Происходит это и летом, особенно во время обильных осадков, и в межсезонье.

Окончание на 2-й странице.

■ Новости

Награда за новаторство

Заместитель главного инженера - начальник отдела строительства и эксплуатации зданий и сооружений управления ПАО "Ураласбест" Василий ЧЕРНЫШЕВ стал лауреатом престижной премии Черепановых. Награду вручил губернатор Свердловской области Евгений КУЙВАШЕВ.

Василий Чернышев принимал непосредственное участие в строительстве завода по производству теплоизоляционных материалов. Под его руководством реализуются программы модернизации и технического перевооружения, смонтирована и запущена дробильно-сортировочная установка.

Василий Иванович стал двадцатым инженером-новатором комбината "Ураласбест", удостоенным премии изобретателей Черепановых.

Три миллиарда - на экологию

В конце 2020 года закончился девятилетний срок действия Соглашения о взаимодействии в сфере охраны окружающей среды, которое было заключено комбинатом "Ураласбест" с правительством Свердловской области в рамках Концепции экологической безопасности региона.

За эти годы один из крупнейших производителей хризотилового асбеста в мире направил на улучшение экологической ситуации региона порядка трех миллиардов рублей. Примечательно, что планируемые затраты по Соглашению должны были составить около двух миллиардов.

В рамках Соглашения работы были проведены в литейном цехе ООО "АРМЗ", в карьере комбината, в цехе обогащения асбестообогатительной фабрики и других подразделениях.

Первыми на вакцинацию

Специалисты комбината "Ураласбест" одними из первых отправились прививаться от новой коронавирусной инфекции. На вакцинацию записались около тысячи человек. Более двухсот сотрудников уже привиты - от рядового работника до руководителя.

На днях первую прививку от COVID-19 поставил генеральный директор ПАО "Ураласбест" Юрий Козлов. Вакцинацию препаратом "Спутник V" руководитель градообразующего предприятия прошёл в Городской больнице Асбеста.

- В этом году комбинат "Ураласбест" направит на все виды вакцинопрофилактики трудящихся 1,5 миллиона рублей, - уточнил Аркадий МАЙДАНСКИЙ, руководитель службы охраны труда.

Из карьера - на прилавок

Дочернее предприятие комбината "Ураласбест" - ООО "Ультра Си" - вывело на рынок два уникальных продукта: спортивную магнезию и английскую соль.

Как рассказали изобретатели, английская соль разработана по уникальной технологии и имеет много полезных свойств для организма человека. Продукт насыщен солью магния. А магний, как известно, необходим человеческому организму для нормальной жизнедеятельности. Английская соль применяется для принятия расслабляющих ванн. Продукт уже можно приобрести в магазинах Асбеста.

Спортивная магнезия - импортозамещающий продукт, полностью соответствующий лучшим иностранным аналогам. Единственная площадка по производству данного продукта в России расположена в Асбесте. Магнезия применяется для занятия на спортивных снарядах, в спортивной гимнастике, тяжелой атлетике, скалолазании, танцах на пилоне.

Пресс-служба ПАО "Ураласбест".

В содружестве со «Сколково»

Окончание. Начало на 1-й странице.

В результате образуется невыгружаемый остаток, который в самых худших случаях составляет до половины полезной площади вагона. При нормальной загрузке железнодорожных составов отходы из фабричного бункера пыли выводятся своевременно. А вот из-за неполной загрузки вагонов бункер может переполняться, и фабрика вынуждена ненадолго останавливать производство. Такой рваный ритм работы, признается главный технолог, несет обогатителям финансовые потери.

Чтобы оценить масштаб проблемы, фабричные операторы с помощью видеокамер, установленных в бункере пыли, начали отслеживать наличие остаточного груза в вагонах и информировать диспетчеров Управления железнодорожного транспорта о тех составах, где его накапливалось много, чтобы направлять вагоны под разгрузку и очистку к экскаватору № 324. Но в силу озвученных причин на разгрузку составы чаще всего направляются к шагающим экскаваторам.

Со своей стороны проявили инициативу и железнодорожники. В Управлении железнодорожного транспорта выдвинули рационализаторское предложение, согласно которому после разгрузки состава шагающим экскаватором он направляется в отдельный железнодорожный тупик, в котором вагоны очища-

лись с помощью ковша полутракторного экскаватора "НИТАСНИ". В летнее время проблема частично решилась.

Но в моменты, когда отгрузка пыльных отходов ведется интенсивно, каждая минута на счету. И отправлять на очистку состав вразрез с технологическим процессом, когда фабрике требуется незамедлительная поставка вагонов, нерационально.

Поэтому в дальнейшем модернизировать систему очистки вагонов-думпкарков решено путем предотвращения налипания пыли. И в этом направлении, как сообщил Александр Дедюхин, специалисты комбината изучают опыт других предприятий и стремятся к разработке новых технических решений и технологий, подходящих для эксплуатации в условиях комбината "Ураласбест".

В настоящее время от подобных проблем страдают многие горнодобывающие предприятия, чье производство связано с транспортированием продукции и отходов в вагонах-самосвалах. Так, угольщики России для предотвращения налипания обрабатывают вагоны водно-солевыми концентратами, производители калийных удобрений напыляют на транспортные средства специальное полимерное покрытие. А на большегрузных автомобилях "Тонар", применяемых для доставки сыпучих грузов (их кузова, как и дно железнодорожных вагонов, без подогрева), применяется футировка полимерными плитами, в каче-



Главный технолог по железнодорожному транспорту Александр ДЕДЮХИН

стве которых опробывается разработка ученых из "Сколково".

Они по программе импортозамещения освоили производство сверхвысокомолекулярного полиэтилена, плиты из которого закрепляют на поверхности кузова. Они повышают скольжение перевозимого материала при разгрузке и препятствуют налипанию. Все эти способы рассматриваются в "Ураласбесте" с учетом экономической целесообраз-

Горизонты развития

ности и оперативности внедрения. Приходится учитывать многие факторы, в том числе абразивность материала, время истирания каждого покрытия и другие факторы. При сотрудничестве с инновационным центром предстоит на практике изучить возможности сверхвысокомолекулярного полиэтилена.

Более известен в комбинате метод напыления специального полимерного покрытия "Думпкар". Его с помощью компании "Возрождение" испытали в карьере еще несколько лет назад на опытный железнодорожный состав. Выяснилось, что такое покрытие надежно сохраняется, но только в течение полугода, после чего требуется новая обработка.

Будет подробно изучен и метод, связанный с нанесением водно-солевых концентратов. Имея достоинства, он имеет и недостатки. Наносить раствор с помощью форсунки необходимо перед каждой погрузкой вагонов. Как это скажется на коррозии металла и на безопасности окружающей среды?

- Для предотвращения налипания пыли выберем тот метод, - уверен главный технолог Александр Дедюхин, - который лучше всего подойдет к нашим условиям. Решение вопроса - в динамике, в развитии, но оно обязательно будет найдено.

В. СИНЯВСКИЙ.
Фото автора.

Нет границ для совершенства

Научно-технический прогресс и конкуренция диктуют необходимость снижения издержек производства. Причем одновременно как в процессе выпуска конкретного продукта, так и в системе исполнительного механизма. Поэтому предприятия должны постоянно искать пути сокращения длительности производственного цикла, уменьшения фондов, затрат и потерь в соединении с изготовлением качественной продукции.

- В этих условиях решение об организации девятислойных транспортных пакетов на асбестообогащительной фабрике комбината и стало тем самым инновационным шагом, - считает Дмитрий ПАНОВ, заместитель начальника цеха обогащения.

Столь необычная, но проверенная жизнью оценка специалиста, несомненно, имеет право на жизнь. Ибо все испытано на месте - собственными силами.

- На деле произошло слияние производственных процедур с высокотехнологичным оборудованием под управлением мощных промышленных процессоров, с образованием гибкого высокопроизводительного прогрессивного предприятия с высококвалифицированным персоналом, - продолжил комментировать Дмитрий Алексеевич. - В итоге - дополнительные преимущества в виде освоения сложных комплексных процессов.

Необходимость снижения потерь при упаковке готовой продукции на автоматических термоусадочных линиях, где традиционно формировались четырех- и пятислойные пакеты - основная идея, воплотить которую смогли за счет органи-

зации девятислойных пакетов. Простое и одновременно оригинальное решение заключается в объединении двух пакетов в один, что дает массу преимуществ по сравнению с общепринятой практикой.

При снижении затрат на поддоны, пленку одновременно снижаются потери при транспортировке к местам складирования, при погрузке вагонов и контейнеров как по времени, так и по затратам на топливо, ресурс автопогрузчиков и, соответственно, самое главное - на трудозатраты работников. Системная технология здесь уже сместила классическое разделение труда.

Системы автоматического регулирования и высокая надежность способствуют значительному повышению производительности. Например, улучшились условия труда для машинистов штабелеформирующих машин, которые осуществляют эксплуатацию комплекса.

- Нам дали в руки современный, высокотехнологичный инструмент, и наша задача - применить его с максимальной эффективностью, - говорит М.А.ГОДОВАЛОВ, начальник цеха обогащения.

Кроме того, рациональнее используется объем вагонов и



Электрослесарь цеха обогащения Кирилл ГРЕХНЕВ



Заместитель начальника цеха обогащения Дмитрий ПАНОВ

контейнеров, а по прибытии продукции к потребителю девятислойные пакеты позволяют и ему снизить потери при выгрузке и транспортировке.

Однако при всей простоте идеи техническая и организационная составляющие проекта несут сложный высокотехнологичный характер. Так, применение поллетайзера "Ehsolo" позволило формировать девятислойный пакет. Применение чехлонатяжного комплекса по технологии "Стретч-Худ" снизило потери при упаковке пакетов в пленку:

необходимой стала обвязка пропиленовой лентой, что обеспечило высокое качество формирования пакетов при надежной защите.

- Современное промышленное производство характеризуется тем, что большинство технологических процессов реализуется в области, граничащей с предельными возможностями, - высказывает свою позицию Д.А.Панов. - Именно достижение высоких показателей - задача всех работников, от первого руководителя до рядового исполнителя.

В нашей истории - это директор фабрики Д.А. Берсенев, идейный вдохновитель, создавший творческий производственный климат, который подчинен единой стратегии и определяет взаимную ответственность за качество работы.

А также электрослесарь цеха обогащения К.А. Грехнев - несмотря на молодость, он зарекомендовал себя как специалист высокого класса, владеющий современными информационными технологиями в совокупности с многоплановым опытом в различных областях техники. Будучи непосредственным участником пусконаладочных работ на линии по выпуску

девятислойных пакетов, К.А.Грехнев и сегодня с успехом занимается обслуживанием комплекса.

Для новой линии эти показатели пока находятся на стадии роста. Но в перспективе формирование девятислойных транспортных пакетов должно вытеснить традиционную технологию, что является стратегическим направлением развития производственной системы асбофабрики, направленной на ликвидацию непроизводительных потерь.

Деятельность по совершенствованию, казалось бы, современного комплекса ведется непрерывно. Постоянно работают, независимо друг от друга, рабочие группы под руководством главного инженера фабрики А.С. Леонтьева. При этом высокая независимость групп дает результат, который можно оценить через прозрачные показатели с помощью информационных систем, которыми может воспользоваться каждый сотрудник, обеспечивая высокую гибкость и быструю реакцию на нарушения или изменения производственного процесса.

И если на начальном этапе новый упаковочный комплекс пугал своей сложностью и требовал привлечения зарубежных специалистов, то сейчас работа и обслуживание уверенно осуществляются специалистами фабрики. Они в полной мере освоили все тонкости и нюансы устройства и эксплуатации оборудования, что позволяет с уверенностью смотреть в будущее, ведь предел совершенствования еще предстоит достигнуть.

Д. ПАНОВ.
Фото М. СТРАХОВОЙ.

Бережливое производство

■ Инженерная мысль

Рационализаторы с большой буквы

Славится колонна "Южная" автотранспортного предприятия ПАО "Ураласбест" своими рационализаторами.

35 лет занимается ремонтом электрической части большегрузных самосвалов старший мастер колонны Виктор Чашин. И регулярно стремится совершенствовать "узкие" места на производстве - вносит рационализаторские предложения, направленные на улучшение условий труда персонала и качество проведения ремонтных работ.

Еще недавно ремонтники испытывали большие неудобства в случаях подклинивания или вибрации колес заднего моста большегрузных самосвалов. Это означало, что неисправность возникла либо в тяговом электродвигателе, либо в бортовом редукторе. Определялось место поломки на слух при движении автомобиля. А это непросто, учитывая количество посторонних шумов. К тому же, приходилось гонять огромный автомобиль не один километр.

В феврале внедрен метод диагностики, предложенный Виктором Чашинным. Состоит он в том, чтобы отключить в ремонтном боксе электродвигатель от основной схемы и подключить в сеть сварочного аппарата, находящегося на рабочем месте. Требовалось напряжение всего в 65 вольт, чтобы запустить в работу поднятые домкратом колеса заднего моста. В тишине место неисправности определили сразу. Никаких дополнительных расходов и материа-

лов не потребовалось, зато есть существенный экономический эффект.

Процесс совершенствования производственного цикла с помощью рационализаторских предложений в автотранспорте решают и другим способом. Группа ремонтников - старший мастер Виталий Сухоруков, ведущий инженер по наладке и испытаниям импортной техники Александр Крашенинников, слесари по ремонту автомобилей Александр Михайлов, Олег Барало и токарь Ирэк Замальдинов - решила поставленную задачу: изготовила приспособление для снятия и установки цилиндра подвески в сборе со ступицей для автомобилей марки "Катерпиллар". Одновременно приспособление используется как стенд для ремонта цилиндра передней подвески.

О сути идеи рассказал старший мастер Виталий Сухоруков:

- Цилиндр передней подвески вместе со ступицей, - показал он оборудование, находящееся в узком проеме между огромным, выше человеческого роста, колесом и самим автомобилем, - весит не менее двух тонн. Обычным способом - с помощью передвижного крана - к нему не подобраться и не снять. А с помощью нашего приспособления задача успешно решается. Оно представляет собой устойчивую платформу со специальными отверстиями, точно совпадающими с отверстиями на цилиндре передней подвески. У "Катерпиллара" снимается колесо, верх приспособ-



Рационализаторы Виталий СУХОРУКОВ, Александр МИХАЙЛОВ и Александр КРАШЕНИННИКОВ

ления заводится в проушины на цилиндре подвески и закрепляется болтами.

Освободив от креплений, цилиндр передней подвески доставляется в агрегатный цех, где на приспособлении-стенде выполняется ремонт. Свободный доступ есть к любому участку.

Это сегодня все выглядит хорошо и понятно. А несколько месяцев назад в автотранспортном предприятии столкнулись с трудной задачей. Еще в конце

2019 года автотранспортное предприятие приняло решение самостоятельно осуществлять техническое обслуживание и ремонт импортных самосвалов и погрузчиков марки "Катерпиллар", отказавшись от услуг сервисной организации.

Специалисты колонны "Южная" успешно решали большинство вопросов, связанных с их ремонтом. Но в середине 2020 года на одном из этих большегрузных автомобилей возникла необходимость в ремонте цилиндра передней подвески.

Тогда и взялась за дело группа ремонтников-умельцев. Эскиз будущего приспособления изготовил старший мастер Виталий Сухоруков. Далее в рамках производственного задания слесари Александр Михайлов и Олег Барало с участием токаря Ирэка Замальдинова изготовили заготовки и обработали их. Техническое руководство осуществлял ведущий инженер Александр Крашенинников. Ему приходилось выступать в роли "мозгового центра" - снимать возникающие проблемы. На завершающем этапе с помощью сварки изготовили приспособление.

По размерам, утверждают специалисты, приспособление удалось идеально совместить с цилиндром передней подвески. Что подтверждено на практике - отремонтировано уже два цилиндра. Экономический эффект от внедрения рационализаторского предложения составил 133 тысячи рублей. Но главное - решена проблема, в какой-то момент остро вставшая перед коллективом автотранспортников.

В. СИНЯВСКИЙ.
Фото автора.

COVID развитию не помешал

Комбинат "Ураласбест" в 2020 году, несмотря на все ковидные сложности, ни на день не приостановил работу по модернизации оборудования и транспорта, реализации программы мероприятий по охране окружающей среды и другим важнейшим направлениям. Наоборот, объем капитальных вложений из собственных средств Общества в непростой год даже увеличился по сравнению с 2019-м. На программу модернизации направлено более полумиллиарда рублей.

Основной объем средств был предусмотрен на выполнение мероприятий по стабилизации выпуска хризотил-асбеста и строительных материалов. Для реализации программы по увеличению выхода 0-IV групп хризотила на асбофабрике комбината произведена замена двадцати двух обеспыливателей на барабанные классификаторы; смонтирована система пневмотранспорта операции контрольного обезгаливания; усовершенствован участок обработки концентратов сушки дополнительными системами пневмотранспорта в первом перечистном потоке. Чтобы улучшить качество упаковки товарной продукции, выполнена реконструкция двадцати одной упаковочной машины. Также для нужд асбофабрики приобретены два погрузчика с навесным оборудованием.

Управлением железнодорожного транспорта комбината "Ураласбест" реконструирован тупик №10А на станции Камен-

ская: смонтирован железнодорожный тупик с контактной сетью, централизован стрелочный перевод. Для улучшения условий работы персонала УЖДТ выполнена модернизация системы отопления АБК, депо ремонта машин малой механизации Северного участка, стояночного и ремонтного боксов, мастерской и звеносборки.

Специалисты автотранспортного предприятия успешно справляются с поставленными задачами по обеспечению подразделений комбината технологическим и грузопассажирским транспортом. За отчетный период приобретено восемь единиц новой техники, в том числе два самосвала БелАЗ-75131 и автобус для перевозки работников комбината ПАЗ-4234.

Примечательно, что один из новых самосвалов назван в честь первооткрывателя Баженовского месторождения Алексея Павловича Ладыженского (на фото). Проведена модер-



низация системы отопления зданий АТП Северного участка. Смонтирован узел управления погодного регулирования здания АБК. В боксе технического обслуживания и мойки смонтированы системы видеонаблюдения.

Большая работа проведена на объектах комбината по монтажу систем пожарно-охранной сигнализации и видеонаблюдения. Смонтирована система на КПП №1 и №5, в цехе готовой продукции асбофабрики в месте ручной погрузки и погрузки паллет в автотранспорт. В рудопроизводстве модернизированы системы видеонаблюдения на посту №21, на экскаваторе №279 и ремонтных мастерских участка текущих ремонтов РЭМЦ.

Модернизированы системы видеонаблюдения на электровазах №289, 8876 и 7675, на переезде поста №1 АРМЗ, складе запчастей цеха горных отвалов, на контейнерном участке и депо по ремонту локомотивов. Сис-

тема пожарно-охранной сигнализации смонтирована в здании электрической централизации на станции "Фабрика 6".

На предприятии "Промтехвзрыв" выполнены системы видеонаблюдения и пожарно-охранной сигнализации в зданиях цеха эмульсионных взрывчатых веществ.

На заводе ТИМ смонтирована система вентиляции электрошкафов на первой и второй линиях, запущена система видеонаблюдения на стоянке автотранспорта и выездном терминале.

Инженеры Центра автоматизированных систем управления провели большую работу по модернизации и внедрению современных технологий и обновлению оргтехники. Силами специалистов структурной единицы реконструированы линии связи с заменой на более совершенные: оптико-волоконные на пяти участках. Эти работы позволили улучшить качество передачи информационного потока.

■ Техническое перевооружение

В энергослужбе под руководством главного энергетика комбината А.С. Акинфиева продолжают обновление и перевооружение энергообъектов. Непосредственное участие в проведении работ принимает дочернее предприятие - ООО "Энергоуправление". Так, на электроподстанциях №3, 4, 6, 6А, 19Т проведена реконструкция открытых распределительных устройств. На электроподстанции 23Т заменены высоковольтные вводы на трансформаторе №2 на вводы конденсаторного типа. На подстанции №9Т в высоковольтном распределительном устройстве смонтированы выключатели постоянного тока. Сдана в эксплуатацию производственная паровая котельная для нужд ООО "Ультра-Си". Смонтированы системы видеонаблюдения и пожарно-охранной сигнализации на семи электроподстанциях. Построена магистральная теплосеть на производственной площадке станции Восточная и электроснабжение блочной водогрейной котельной.

В 2021 году задачи перед комбинатом стоят непростые: снижение себестоимости продукции за счет улучшения организации производства, роста производительности труда, диверсификации производства и поиска новых рынков сбыта. Уверены, что все они выполнимы и будут реализованы.

Е. ВАСИЛЬЕВ,
заместитель начальника
отдела строительства
и эксплуатации зданий
и сооружений.
Фото пресс-службы
ПАО "Ураласбест".

Дарит положительный настрой

"Женщина весны" - всего двумя словами можно описать Яну ШМЫКОВУ (на фото).

И не только потому, что родилась она 25 марта. Она, как луч света, освещает все вокруг, вдохновляет и дарит положительные эмоции.

Считается, что одно из главных женских качеств - умение вести хозяйство. И в этом плане Яне Геннадьевне нет равных. Она - заведующая хозяйством рудоуправления ПАО "Ураласбест" и с поставленными задачами справляется на «ура». Если кратко - содержит в надлежащем техническом состоянии все объекты рудоуправления, в том числе и базу отдыха "Петушки". Составляет заявки и контролирует их выполнение. Следит, чтобы во всех зданиях и помещениях были свет, вода и тепло.

Многозадачность - суть работы Яны Шмыковой. Идет ремонт в здании рудоуправления - она его контролирует. Параллельно ведет весь документооборот, составляет бюджеты и отслеживает их выполнение. Плюс -

профсоюзная деятельность. Как председатель цехкома принимает посетителей. Для каждого найдет слова поддержки. Рабочий день закончился, а она с коллегами готовит сюрприз для мужчин на 23 февраля. Нынче - это квест и видеопоздравление.

В общем, одна сразу по нескольким фронтам и прекрасно справляется с поставленными задачами. А когда только устраивалась на работу, существовал целый цех, занимавшийся хозяйственным направлением.

В комбинат "Ураласбест" Яна пришла в 2010 году. За ее плечами была сельскохозяйственная академия, которую она окончила по направлению "Бухгалтер. Учет, анализ и аудит". В рудоуправлении была вакансия, и она успешно прошла собеседование. Непосредственным начальником и наставником стал руководитель цеха Александр Батлук. Он познакомил нового сотрудника с объемом задач, провез и показал все здания, которые были в ведении.

С тех пор, конечно, работа немного видоизменилась. Для удобства заведующий хозяй-



ством подключен к программе "1С: Управление холдингом". Плюс программы, которые разработаны для корпоративной структуры предприятия. Но специалист не брошен на произвол судьбы: постоянно проводятся учебы, совещания, на которых объясняют специфику работы в каждой из программ, дают советы и рекомендации.

Как член профсоюза, да и вообще человек с активной жизненной позицией, Яна Шмыкова активно участвует в спортивных соревнованиях: кросс, лыжи,

дартс, стрельба из пневматической винтовки. Награды, грамоты и кубки Яна Геннадьевна бережно хранит. А еще гордится, что уже много лет она - бесшумная Снегурочка. Перед Новым годом ездит поздравлять детей сотрудников рудоуправления.

- Горжусь, что в конце прошлого года коллектив рудоуправления занял второе место в конкурсе видеороликов "Новогоднее поздравление", который проводил обком профсоюза строителей, - говорит Яна Шмы-

■ Портрет к 8 Марта

кова. - Жалко, что не все идеи и задумки смогли воплотить в жизнь. Иначе бы первое место точно было нашим!

Интересный факт. На работу в рудоуправление Яна пришла по примеру отца, который много лет проработал машинистом шагающего экскаватора. Потом, получив образование, и сын Антон окончил курсы машинистов в Учебном комбинате. Оказалось, что он попал в ту самую смену и на тот самый экскаватор, на котором когда-то трудился его дед Геннадий Дмитриевич. Выяснилось это совершенно случайно: после смены молодой помощник машиниста рассказал про своего деда, и уже стажисты, что называется, сложили все пазлы.

Насыщенная у Яны Шмыковой не только трудовая, но и личная жизнь. Она - мама и бабушка. А летом - садовод. Выращивает овощи, цветы, деревья. Уверена: при хорошем уходе расцветет любой сад. Поэтому весна, когда природа оживает, - ее любимое время года.

Е. ЛОБОВА.
Фото автора.

■ Современные технологии

Аккредитация - по новым стандартам

Центральная лаборатория по контролю производства ПАО "Ураласбест" соответствует новым критериям аккредитации испытательных лабораторий, вступивших в силу с 1 января 2021 года.

- В новом ГОСТе 17025-2019 "Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий" содержатся пункты, выполнение которых позволит продемонстрировать компетентность сотрудников и способность получать достоверные результаты. Лаборатория должна располагать штатом высококвалифицированных специалистов, быть оснащенной необходимым оборудованием, - отмечает **Алла НИКОНОВА, начальник лаборатории.**

Критерии аккредитации смягчили требования к опыту работы персонала лаборатории и значительно усилили требования к протоколам исследований, ужесточили требования к праву владения и пользования помещениями и оборудованием.

- Согласно критериям, сотрудники должны иметь высшее либо среднее профессиональное образование и опыт в области деятельности лаборатории. Ранее вновь принятый персонал должен был отработать три года под руководством наставника, чтобы получить допуск к самостоятельному труду. Теперь необходимо всего год. С января мы аттестовали несколько человек. Кроме того, наши специалисты регулярно проходят обучение и повышение квалифика-



Лаборант химического анализа Любовь ГЛАЗКОВА

ции, получают дополнительное образование. Обучение проходит в том числе и в Уральском государственном колледже имени Ползунова. Все это - необходимые и обязательные требования к аккредитованной лаборатории, - рассказывает **Оксана БУГАЕНКО, заместитель начальника лаборатории по аккредитации.**

По новым положениям государственного стандарта поменялась вся система менеджмента: знания и профессиональные навыки сотрудников мониторят на предмет соответствия квалификации. 167 методик исследований обязывают персонал постоянно повышать квалификацию, сдавать экзамены и проходить аттестацию. Сложившийся костяк мастеров передает опыт и навыки молодежи.

Исследования, проводимые по методикам, подтверждают компетентность лаборатории. Стоит отметить, что каждую аттестованную методику ЦЛКП покупает через представителя разработчика. Стоимость варьируется от 1500 рублей до нескольких десятков тысяч.

- Мы не имеем право скачивать методики из интернета, как и устанавливать нелицензионное программное обеспечение, - отметила Оксана Бугаенко.

Центральная лаборатория имеет и свою зарегистрированную аттестованную методику, которую написали специалисты несколько лет назад под руководством Оксаны Бугаенко. Теперь разработка наравне с другими методиками находится в продаже, что позволяет ЦЛКП зарабатывать дополнительные средства.

- Когда приезжает комиссия из Национального органа по аккредитации (Росаккредитация) на подтверждение компетентности, ее эксперты ведут беседы не только с руководством лаборатории, но и с каждым лаборантом. Проверяют знания методик на рабочем месте. Поэтому наши специалисты к таким визитам всегда готовы. В противном случае, это грозит приостановлением аккредитации и деятельности всей лаборатории, чего мы допустить не должны, - акцентирует Алла Никонова.

Такой сюжет развития событий влечет за собой срочный поиск субподрядчика, имеющего аттестат аккредитации и дополнительные затраты для ПАО "Ураласбест".

Помимо квалифицированных кадров, ЦЛКП комбината имеет более 350 единиц высококлассного испытательного оборудования, средств измерения. В прошлом году приобретен комплекс аппаратно-программных исследований на базе газового хроматографа "Кристалл 2000М". Новый прибор всюду применяется для оценки рабочих мест и определения вредных факторов, что позволило расширить номенклатуру проводимых исследований. Стоимость комплекса и его установка - порядка 850 тысяч рублей.

Критерии и ГОСТ диктуют правила применения всего: стажа, работу с оборудованием, его покупку, внедрение, списание и поверку. Описывается использование реактивов, средств измерения и многое другое.

В течение прошлого года специалистами проведена огромная работа по внедрению требований системы менеджмента, новых критериев аккредитации, разработано новое Руководство по качеству лаборатории. Итоги внутренних аудитов показали, что ЦЛКП соответствует установленным требованиям и выходит на новый уровень своих технических и профессиональных возможностей.

Центральная лаборатория по контролю производства ведет несколько направлений деятельности - от контроля качества продукции до оценки рабочих мест и состояния окружающей среды. В состав ЦЛКП входит лаборатория санитарно-промышленного и экологического контроля, аккредитованная в Росаккредитации. Большая область аккредитации позволяет оказывать услуги не только подразделениям "Ураласбеста" и дочерним предприятиям, но и другим производствам.

Переход на новые требования обеспечит заказчикам высокий уровень надежности результатов, выдаваемых лабораторией, и позволит снизить риски. Выбор такой организации обезопасит от последствий при разногласиях по качеству проведенных исследований. Реализация требований системы менеджмента является надежным индикатором технической компетентности лаборатории.

- За качество анализа каждой пробы мы отвечаем своей аккредитацией, - резюмировала Алла Никонова.

В 2020 году ЦЛКП отобрала и исследовала 94203 пробы.

А. ПОПОВА.
Фото автора.